



COMPATTATORI TERMO-MECCANICI

Compattazione di scarti di film plastici
e rifili di taglio ai fini del riciclaggio

TRADIZIONE E INNOVAZIONE

Costruiamo per durare nel tempo

Il nostro successo ha avuto inizio nel 1962. Con lo sviluppo delle prime macchine confezionatrici per l'abbigliamento, Wilfried Pavel ha gettato le basi della nostra azienda.

Tradizione e innovazione costituiscono da più di 50 anni le basi solide di una meccanica moderna e di successo. Come partner affidabile cerchiamo di trovare sempre la soluzione più adatta alle vostre esigenze.

Da oltre 20 anni la produzione dei compattatori termo-meccanici "Pavel" si pone come punto di riferimento in materia di compattazione di scarti di film plastici e rifili di taglio. La Pavel fornisce un prodotto di alta qualità orientato verso il futuro.

Longevità per noi non è una parola banale – noi costruiamo per durare nel tempo.

RIFILI DI TAGLIO

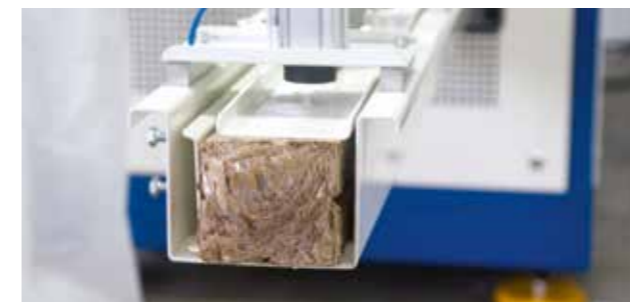
L'eterna questione

Laddove vengono prodotte o elaborate film plastici, rimangono degli sfridi e rifili di taglio, sia per l'estrusione di pellicole piane o termo-retraibili, sia per la produzione di imballaggi su linea di laminazione, o su macchinari di taglio, sia per la stampa o produzione di sacchetti.

I rifiuti che ne derivano, sia che il materiale sia puro o composto, generalmente non sono poco rilevanti in termini di profitto, ma rappresentano in parte anche un costo.

In pratica, le materie prime pregiate vengono filtrate dai processi operativi a costi elevati. Avvolgitori di pellicole, triturator, container o presse incidono per anni negativamente sul profitto dell'azienda.

Noi ci siamo dedicati alla risoluzione di questo problema, sviluppando una macchina in grado di prelevare direttamente alla fonte, e di compattare senza aiuti esterni, i rifili di taglio e gli sfridi. Il risultato sono dei blocchi compatti.



FUNZIONAMENTO

Compattatori termo-meccanici KP 101/200/2000

È semplicissimo!

I compactatori Pavel vengono collegati direttamente agli impianti che producono scarti tramite una rete di tubazioni. Naturalmente è possibile anche il collegamento a soluzioni di aspirazione già esistenti.

La materia prima viene prelevata automaticamente nel canale di aspirazione e compattazione. La pellicola super compattata viene trasportata nel canale di riscaldamento tramite un pistone. Il pistone sfrutta la fusibilità termica della pellicola per saldare il materiale, fino ad ottenere un unico blocco solido. I blocchi continui che risultano da questo processo vengono tagliati ad una lunghezza regolabile tramite un dispositivo specifico.

Una separazione delle linee di taglio e di estrusione attraverso l'utilizzo di diversi compactatori consente una più accurata divisione del materiale. In questo modo il materiale può essere nuovamente introdotto nel circuito di riciclaggio, garantendo così anche un ulteriore guadagno.

Una connessione diretta dei nostri compactatori alle vostre linee di taglio ed estrusione minimizza inoltre il rischio di guasti di più impianti contemporaneamente e contribuisce così all'efficienza della vostra produzione.



Sulla base delle vostre esigenze, e grazie ad un design compatto e modulare, i nostri compactatori possono essere installati da soli o come ampliamenti di impianti già esistenti.

Oltre all'affidabilità, un tema molto importante dei nostri compactatori è la sicurezza. Le nostre macchine dispongono di un faro luminoso e di un allarme antincendio. Inoltre, le parti del corpo macchina possono essere aperte solo tramite una specifica chiave. Ciò protegge da intrusioni. Tutte le parti tecnologiche della macchina si trovano al loro interno. I vostri dipendenti non sono esposti ad alcun tipo di rischio infortuni.

COMPONENTI

Compattatori termo-meccanici KP 101/200/2000



- 01 Albero a gomiti con pistone di compressione
- 02 Canale di aspirazione e di compressione
- 03 Canale di riscaldamento con temperatura controllata
- 04 Canale di raffreddamento con dispositivo per la determinazione della lunghezza

- 05 Canale di scarico con regolazione pneumatica
- 06 Controllo elettronico assistito con touch screen
- 07 Filtro di scarico di facile utilizzo



COMPATTAZIONE AI FINI DEL RICICLAGGIO

Scarti di film plastici e rifili di taglio

I VOSTRI VANTAGGI

- NESSUN aspiratore separato
- NESSUN avvolgitore dei rifili di taglio
- NESSUN tritratore
- NESSUNA pressa
- NESSUN problema di trasporto
- NESSUN deposito temporaneo degli scarti
- Funzionamento automatico della pressa
- Il film plastico sotto forma di blocchi compressi possono essere depositati in contenitori o possono essere pallettizzati.
- Il volume degli scarti si riduce fino all'80%
- Impatto positivo del ROI (Return of Investment) in virtù di: un accorpamento di tanti impianti in uno solo, un risparmio di energia elettrica e di manodopera, un accordo commerciale più vantaggioso con il vostro Recycler.



- Compattazione semplice, veloce ed economica di scarti di film plastici e rifili di taglio
- Produce blocchi impilabili e super-compattati
- Riduzione significativa dei costi di smaltimento
- L'aspirazione centralizzata può essere del tutto eliminata; ciò consente l'utilizzo diretto della linea di estrusione

- Garanzia di funzionamento fino ad una velocità regolare della pellicola di 800 m/min.
- A questa velocità entrambi i rifili di taglio dell'impianto possono essere smaltiti
- Adatto per quasi tutti i film plastici ed i loro materiali compositi
- Controllo digitale e regolazione della temperatura attraverso un Touch Panel

PANORAMICA DEI COMPATTATORI

Per ogni esigenza la giusta grandezza

KP 101	
Aspirazione di rifili di taglio	non consentita <input type="checkbox"/> consentita <input checked="" type="checkbox"/>
Dimensioni delle barre	110 x 100 mm
Lunghezza delle barre	variabile
Cavo elettrico	400 V, 50 Hz, 32 A
Collegamento pneumatico	min 6 bar
Consumo	max 14 kW
Consumo d'aria	di circa 100 a 225 l/h
Verniciatura	RAL 9010 bianco puro/ RAL 5005 blu segnale
Dimensioni (L x P x A)	3300 x 1000 x 800 mm Altezza con filtro 2000 mm
Peso	circa 600 kg

KP 101

Il più piccolo della famiglia di prodotti. Il KP101 gestisce senza problemi i vostri sfridi o residui di imballaggio. Grazie ad un imbuto sul lato di aspirazione, riesce ad esprimere al meglio le sue potenzialità.



KP 200	
Aspirazione di rifili di taglio	non consentita <input type="checkbox"/> consentita <input checked="" type="checkbox"/>
Dimensioni delle barre	110 x 100 mm
Lunghezza delle barre	variabile
Cavo elettrico	400 V, 50 Hz, 32 A
Collegamento pneumatico	min 6 bar
Consumo	max 18,4 kW
Consumo d'aria	di circa 100 a 225 l/h
Verniciatura	RAL 9010 bianco puro/ RAL 5005 blu segnale
Dimensioni (L x P x A)	3300 x 1000 x 800 mm Altezza con filtro 2000 mm
Peso	circa 700 kg

KP 200

Suo fratello maggiore con una capacità di aspirazione nettamente superiore. Esteticamente quasi identico al KP101, questo compactatore è in grado di gestire un volume maggiore. È la prima scelta in caso di bassa velocità dei rifili di taglio.



KP 2000	
Aspirazione di rifili di taglio	non consentita <input type="checkbox"/> consentita <input checked="" type="checkbox"/>
Dimensioni delle barre	150 x 100 mm
Lunghezza delle barre	variabile
Cavo elettrico	400 V, 50 Hz, 32 A
Collegamento pneumatico	min 6 bar
Consumo	max 31,6 kW
Consumo d'aria	di circa 132 300 l/h
Verniciatura	RAL 9010 bianco puro/ RAL 5005 blu segnale
Dimensioni (L x P x A)	3300 x 1000 x 800 mm Altezza con filtro 2650 mm
Peso	circa 800 kg

KP 2000

Il grande KP2000 è la prima scelta per l'aspirazione attiva dei rifili di taglio, sia che si trovi accanto alla macchina di produzione o all'esterno del capannone. Il KP2000 dispone di elevate riserve di potenza per gestire in modo affidabile la velocità dei rifili di taglio di 800 m/min.





ULMEX Italia srl

Via Romania, 13 – Z.I. Sud
35127 Padova – Italy

Telefono: 0039 049 6988500
email: ulmex@ulmex.com

www.ulmex.com

Pavel Gerätebau GmbH

Gewerbestraße 4
33790 Halle/Westfalen

Telefono: +49(0)52 01/8 59 96-0
Fax: +49(0)52 01/8 59 96-11
email: info@pavel-gmbh.de

www.pavel-gmbh.de