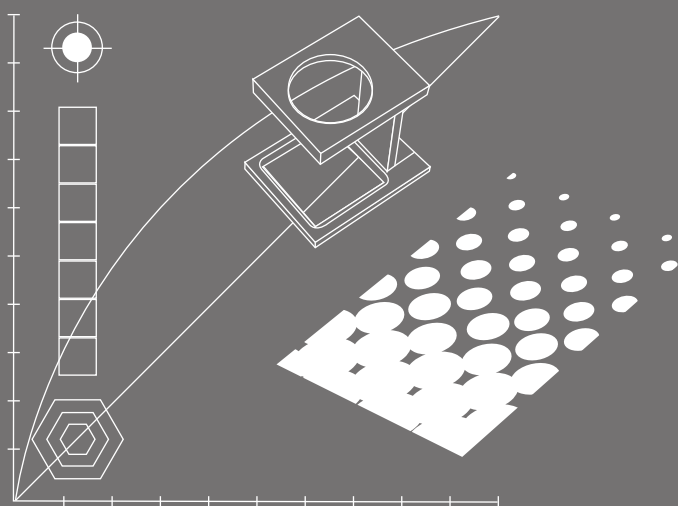


Soluzioni per Offset e Coating



SILICONE • VISCOSITÀ • HOT-MELT • ANGOLAZ
IONE DEL RETINO • PUNTI BRILLANTI • RACLA
A CAMERA • APPLICAZIONE DI COLLA • VERNI
CIATURA D'EFFETTO • ALVEOLI • NEBULIZZA
ZIONE • ADERENZA E OMOGENEITÀ • GOMM
ATURAUMIDIFICABILE • HASCHUR • CERAM
ICA • PRESTAZIONE DI UTILIZZO • COMPETE
NZA • CONGIUNZIONE PUNTI • DISPERSIONE
• AMPIEZZA ALVEOLI • DEPOSIZIONE • ORO
• PRIMER • IRIODINA • RACLA DI CHIUSRA •
RESINE • STRUTTURA DEL COLORE • ARGEN
TO • COLLANTI • CILINDRO PORTAMATRICE •
PANNELLO LACCATO • CERAT • SLEEVE • RIV
ESTIMENTO BORDO • PIGMENTI • SILICONE •
VISCOSITÀ • HOT-MELT • ANGOLAZIONE DEL
RETINO • PUNTI BRILLANTI • RACLA A CAME
RA • APPLICAZIONE DI COLLA • VERNICIATU
RA D'EFFETTO • ALVEOLI • NEBULIZZAZIONE
• ADERENZA E OMOGENEITÀ • GOMMATUR
A UMIDIFICABILE • HASCHUR • CERAMIC ANILOK •
SILICONE • VISCOSITÀ • UV
A • PRESTAZIONE DI UTILIZZO • COM • ANGOLAZIONE DEL RETINO • PUNTI BRILL
TENZA • CONGIUNZIONE PUNTI ANTI • RACLA A CAMERA • APPLICAZIONE DI COLLA
SPERSIONE • AMPIEZZAAL • VERNICIATURA D'EFFETTO • ALVEOLI • NEBULIZZAZIONE •
• DEPOSIZIONE • ORO • P • ADERENZA E OMOGENEITÀ • GOMMATURA UMIDIFICABILE • HAS
RIODINA • RACLA DI C • CHUR • CERAMICA • PRESTAZIONE DI UTILIZZO • COMPETENZA • CONGI
RESINE • STRUTTUR UNZIONE PUNTI • DISPERSIONE • AMPIEZZA ALVEOLI • DEPOSIZIONE • ORO
E • ARGENTO • COL • PRIMER • IRIODINA • RACLA DI CHIUSURA • RESINE • STRUTTURA DEL COLORE
RO PORTAMATRI • ARGENTO • COLLANTI • CILINDRO PORTAMATRICE • PANNELLO LACCATO • CEAT •
LACCATO • CERA SLEEVE • RIVESTIMENTO BORDO • PIGMENTI • SILICONE • VISCOSITÀ • HOT-MELT • AN
RIVESTIMENTO BORD GOLAZIONE DEL RETINO • PUNTI BRILLANTI • RACLA A CAMERA • APPLICAZIONE DI
ONE • VISCOSI COLLA • VERNICIATURA D'EFFETTO • ALVEOLI • NEBULIZZAZIONE • ADERENZA E OMOGENE
AZIONE DEL ITÀ • GOMMATURA UMIDIFICABILE • HASCHUR • CERAMICA • PRESTAZIONE DI UTILIZZO • CO
TI • RACLAAC MPETENZA • CONGIUNZIONE PUNTI • DISPERSIONE • AMPIEZZA ALVEOLI • DEPOSIZIONE • OR
ATURA D'EF O • PRIMER • IRIODINA • RACLA DI CHIUSURA • RESINE • STRUTTURA DEL COLORE • ARGENTO
OMOGENEITÀ • COLLANTI • CILINDRO PORTAMATRICE • PANNELLO LACCATO • CERAT • SLEEVE • RIVESTIMEN
TO BORDO • PIGMENTI • SILICONE • VISCOSITÀ • HOT-MELT • ANGOLAZIONE DEL RETINO • PUNT
I BRILLANTI • RACLA A CAMERA • APPLICAZIONE DI COLLA • VERNICIATURA D'EFFETTO • ALVE
OLI • NEBULIZZAZIONE • ADERENZA E OMOGENEITÀ • GOMMATURA UMIDIFICABILE • HASCH

Competenze tecniche per migliorare • i risultati

Vernici, colle speciali, inchiostri metallizzati, siliconatura: le possibilità e le esigenze nell'ambito offset e coating sono estremamente varie e rigorose.

Solo chi ha maturato una lunga esperienza e specifico know-how tecnico è in grado di garantire un'elevata padronanza nei processi e la massima qualità di stampa.

A seconda dell'applicazione, Zecher mette a vostra disposizione un Team specializzato di esperti.

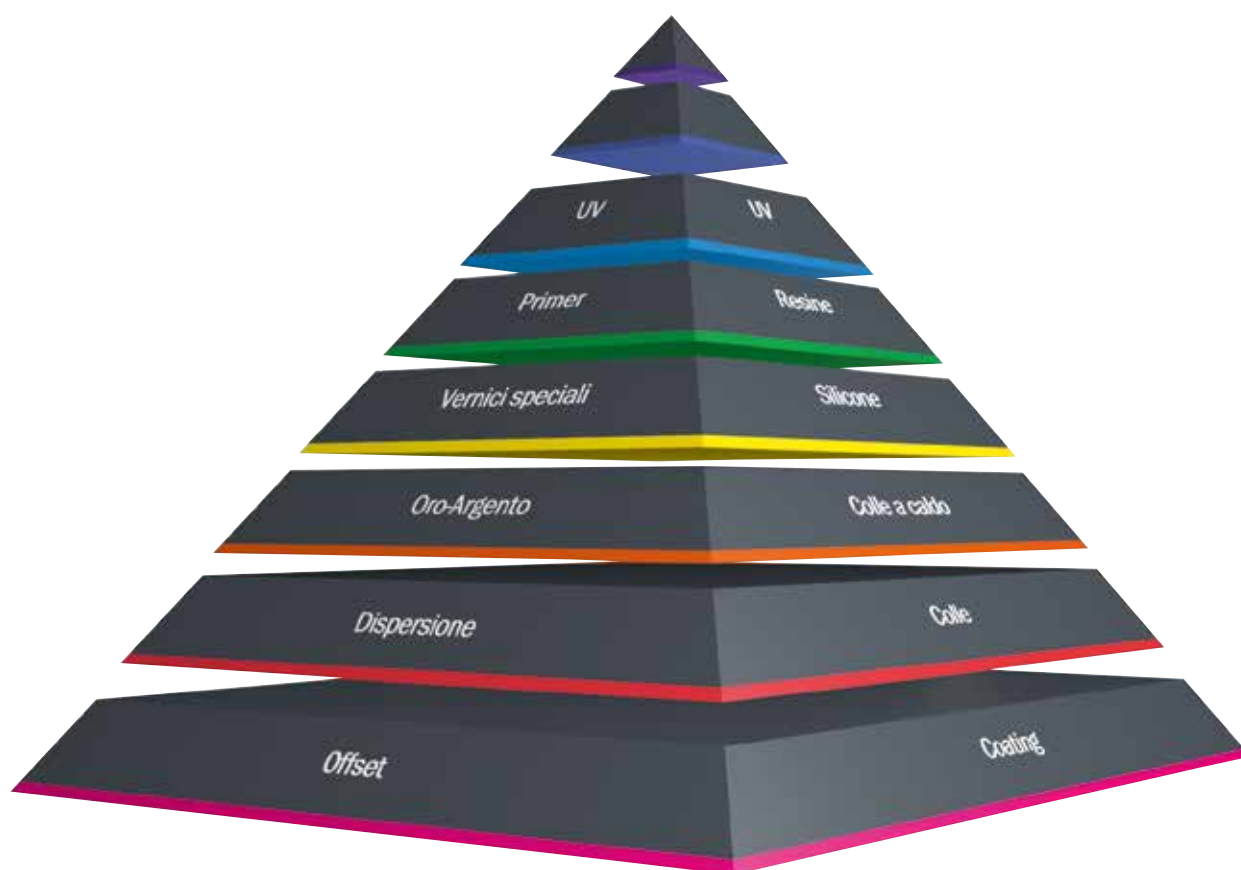
Il Team segue i vostri progetti per tutta la durata degli

stessi, vi aiuta a qualificare i vostri collaboratori, e migliorare la sostenibilità dei processi di stampa ed a ottimizzare i vostri risultati.

Zecher è in contatto diretto con molti produttori di macchine da stampa e con fornitori di attrezzature e prodotti specifici.

Queste collaborazioni profondamente radicate all'interno dell'azienda Zecher, le consentono di avviare numerose innovazioni che vi permettono di essere sempre all'avanguardia.

Soluzioni per Offset e Coating •



Che si tratti di imballaggi, brochure, cataloghi oppure di stampe di grande formato, la verniciatura e il coating di alta qualità sono importanti elementi distintivi.

Affinché i prodotti stampati possano soddisfare questa funzione, le esigenze tecniche del processo di stampa sono estremamente elevate. Per ogni utilizzo nel settore offset e coating

Zecher offre la soluzione adeguata. Da un'intensa copertura del bianco alle superfici omogenee fino alle incisioni HD, i cilindri retinati Zecher soddisfano le aspettative per la loro alta qualità, per le eccellenti prestazioni di utilizzo e per l'elevata velocità di stampa. Gli anilox Zecher hanno una lunga durata, contribuendo in modo significativo ad ottimizzare le prestazioni complessive.

1 Silicone

La qualità dei cilindri retinati Zecher permette la siliconatura di substrati flessibili e di nastri adesivi.



2 Hot-Melt

Economicamente vantaggiosi: i cilindri hot-melt in ceramica Zecher hanno una durata nettamente superiore rispetto ai cilindri in acciaio o cromo.



3 Spalmatura di colla

Gli anilox Zecher consentono di applicare la colla in modo pulito e riproducibile e sono pertanto indispensabili nell'ambito delle tecnologie per il packaging.



4 Aderenza e omogeneità

Le diverse geometrie delle incisioni Zecher ottimizzano l'aderenza e l'omogeneità degli inchiostri. Un vantaggio decisivo soprattutto quando si utilizzano inchiostri a base d'acqua.

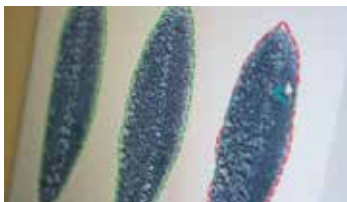


5 Surface Treatment I.T.S.

Trattamento della ceramica con effetto relais che consente un trasferimento maggiore ed una facile pulizia, consigliato per prodotti difficili da applicare e pulire come colle, inchiostri e vernici coprenti.



Servizi per Offset e Coating



Misurazione del volume: VoluCheck®

VoluCheck di Zecher è un sistema economico e facile da usare per analizzare velocemente lo stato ed il volume dell'incisione degli anilox.



Protezione della corrosione: Protec®

Protezione efficace da inchiostri, vernici e coating acidi e basici. Con Protec, Zecher offre un sistema di rivestimento innovativo, che soddisfa le elevate esigenze di protezione dalla corrosione.



Ausilio di analisi Anilox-Strip®

Verifica delle condizioni dell'anilox. Grazie al metodo dell'impronta la struttura del cilindro retinato viene copiata sull'Anilox-Strip e può essere misurata e valutata al microscopio.



Campionatura

Campionatura e sviluppo ex-novo di anilox mediante l'utilizzo di rulli a settori. Questa procedura contribuisce al significativo aumento della qualità di stampa, riducendo inoltre i costi.



Assistenza e consulenza sulla stampa

Attraverso un supporto competente di esperti Zecher per i vostri progetti si ha la possibilità di formare il vostro personale addetto alla stampa, in loco o presso la sede Zecher di Paderborn.



Pulizia e montaggio

Efficace pulizia ad ultrasuoni degli anilox, montaggio di componenti su perni dei cilindri monolotici ad opera di personale qualificato Zecher.



Zecher GmbH | Görlitzer Straße 2 | 33098 Paderborn | Germany
Tel. +49 5251 1746-0 | Fax +49 5251 1746-20 | www.zecher.com



PARTNER PER L'ITALIA:

ULMEX Italia srl | Via V. Emanuele, 12/A | 35020 Saonara (PD) | Italia
Tel. 049 8797744 | Mobile 338 123 8857 | www.ulmex.com/it | ulmex@ulmex.com

