



Falze' di Trevignano  
Villa Manin - Piazza Guglielmo  
Marconi, 14/4

Phone: +39-0423408903  
P.I: 04970180263  
e-mail: sales@nextlab-co.it

OUR EXPERTISE IS

TURNING YOUR

CUSTOMERS INTO

BRAND ADVOCATES.

OFFICIAL RESELLER



# MRK SISTEMA DI MISURAZIONE PASSO STAMPA

# MRK - SISTEMA DI MISURAZIONE PASSO STAMPA

MRK è un avanzato sistema per la misurazione del passo stampa. La misurazione continua dell'allungamento del materiale durante le varie lavorazioni di stampa, accoppiamento e taglio è di fondamentale importanza per fornire un prodotto che garantisce le specifiche richieste. Il sistema MRK è in grado di fornire misure in tempo reale dell'andamento del passo stampa in modo da correggere il processo e monitorarne i mal funzionamenti. L'hardware e il software sono stati sviluppati in modo da essere inseriti in ogni tipologia di linea produttiva e con una geometria che consente la misurazione centesimale del passo fornendone, in fine, il report di tutta la produzione.



## CARATTERISTICHE DI SISTEMA

- Sensore di rilevazione TRICROMATICO RGB (Opzione sensore UV e IR);
- Risoluzione del sistema 0,01 mm;
- Finestra di lettura (gate) impostabile da parte dell'operatore;
- Funzione automatica di Teach-In per ogni tipologia di marca o ripetizione di stampa;
- Possibilità di misura del passo stampa fino a 3 punti simultaneamente e indipendenti sulla stessa linea;
- Contatore passi stampa in tolleranza;
- Visualizzazione in tempo reale del grafico dell'andamento per passo stampa;
- Possibilità di memorizzare e richiamare curve di riferimento per ogni tipo di materiale;
- Possibilità di feedback dell'errore verso il processo tramite bus di campo PowerLink o segnale analogico +10V;
- Soglie di rilevamento impostabili dall'operatore e memorizzabili per produzioni;
- Interfaccia grafica TOUCHSCREEN semplificata per migliorare l'utilizzabilità del sistema;
- Database, consultabile da remoto, in formato CSV contenente lo storico di produzione fino a 12 mesi.

# DATI TECNICI (TECHNICAL DATA)

## AREE DI APPLICAZIONE APPLICATION AREA

## TIPI DI SUBSTRATO MATERIAL

## PERFORMANCE

Velocità massima / max web speed

Precisione/ Resolution

Min. formato stampa / Min print repeat

Max .formato stampa / Max print repeat

Frequenza di Campionamento / sampling rate

Temperatura d'esercizio / Operating temperature

## SENSORE SENSOR

Tipo sensore/ sensor type

Distanza di lavoro / work distance

Profondità di campo / depht of field

Jitter

Flexo, Rotocalco, Web Offset,  
Digitale e cartone ondulato

Carta, Alluminio e Film plastico  
(Opachi, Trasparenti, riflettenti).

1400 m/min

10 µm

10 mm

5000mm

Fino a 2.4 MHz

-10...55 °C

Flexo, Rotogravure, Web Offset,  
Digital and corrugated board

Paper, Aluminum, Plastic Films.  
(Transparent, Opaque, Reflective).

1400 m/min

10 µm

10 mm

5000mm

Fino a 2.4 MHz

-10...55 °C

Tricromatico RGB

13 mm

± 5 mm

< 3µs

Trichromatic RGB

13 mm

± 5 mm

< 3µs

# DATI TECNICI (TECHNICAL DATA)

## INTERFACCIA UTENTE USER INTERFACE

Monitor Operatore

## SISTEMA DI ILLUMINAZIONE ILLUMINATOR UNIT

Tipo sorgenti / source type

Spettri d'onda / spectral range

Dimensione Spot / spot dimension

## DATI ELETTRICI ELECTRICAL DATA

Alimentazione Generale / main power supply

Input / output

Fieldbus

Segnalazione / alarm type

23" TFT Touch Screen full HD  
HDMI 1920x1080

BLU (470 nm), VERDE  
(525 nm), ROSSO (625 nm) con  
selezione automatica della sorgente.

Luce Visibile (UV e IR opzionale).

0.9 x 3.8 mm

115-240 V 50-60 HZ 1000 VAT  
24 V DC, Uscita analogica +10V  
Powerlink  
Torretta di segnalazione con allarme  
acustico

23" TFT Touch Screen full HD  
HDMI 1920x1080

BLU (470 nm) GREEN (520 nm)  
RED (630 nm) with automatic source  
selection.

Visible light, (UV and IR optional).

0.9 x 3.8 mm

115-240 V 50-60 HZ 1000 VAT  
24 V DC, analog Output +10V  
Powerlink  
Signal Tower with acoustic alarm



Falze' di Trevigignano  
Villa Manin - Piazza Guglielmo  
Marconi, 14/4

Phone: +39-0423408903  
P.I: 04970180263  
e-mail: sales@nextlab-co.it

# TQC IMPIANTO DI ISPEZIONE STAMPA



ULMEX Italia srl  
Via Romania, 13 - 35127 Padova - Italy  
Phone: +00 39 049 6988500  
[www.ulmex.com](http://www.ulmex.com)  
[info@ulmex.com](mailto:info@ulmex.com)

OFFICIAL RESELLER



ULLMEX Italia srl  
Via Romania, 13 - 35127 Padova - Italy  
Phone: +00 39 049 6988500  
[www.ulmex.com](http://www.ulmex.com)  
[info@ulmex.com](mailto:info@ulmex.com)

Nextlab S.R.L.

# TQC IMPIANTO DI ISPEZIONE STAMPA

Questo strumento è la nostra ultima evoluzione dei sistemi di ispezione della stampa ed è in grado di lavorare su ogni tipo di materiale come: carta, alluminio, film flessibili (PE, BOPP, OPP, LDPE) e qualsiasi altra tipologia di supporto (es. film opachi, trasparenti e riflettenti).

Lo strumento è di facile utilizzo e integrazione, consente, infatti, il controllo del 100% della produzione su qualsiasi tipologia di rotativa di stampa ad alta velocità.

L'impianto è stato sviluppato con un nuovo algoritmo di rilevazione dei difetti denominato "like eye" che rende simile la dinamica della telecamera a quella dell'occhio umano; rendendo, in questo modo, la individuazione e scelta dei difetti simile a quella che opererebbe un professionista del controllo qualità.



## CARATTERISTICHE DI SISTEMA

- Telecamera multi-lineare a colori (o bianco e nero) ad alta risoluzione;
- Illuminatori con sistemi ottici per la stabilizzazione dell'illuminazione (compensazione ombre, oscillazioni materiale, omogeneità di illuminazione, ecc..). Il sistema di illuminazione è personalizzabile (es. luce bianca, UV, IR, ecc..);
- Sistema di visualizzazione WIDESCREEN: per la visualizzazione dell'intero formato di stampa su monitor ad altissima risoluzione con riproduzione reale del colore (matrici IPS);
- ZOOM DIGITALE: per visualizzazione dei particolari di stampa con risoluzione data dal sistema di telecamere utilizzato;
- Comparazione immagine MASTER: ogni immagine acquisita in tempo reale viene comparata con l'immagine di riferimento campione (MASTER) in maniera statica o con diverse metodologie di aggiornamento;
- I difetti sono rilevati e visualizzati in tempo reale durante la fase di produzione, consentendone l'immediata eliminazione;
- Controllo simultaneo della stampa, dei difetti tecnici e delle contaminazioni sia su materiali trasparenti, semitrasparenti e accoppiati;
- Impostazione delle sensibilità di rilevazione dei difetti da parte dell'operatore (sensibilità memorizzabile in funzione alla produzione);
- Interfaccia grafica TOUCHSCREEN;
- Database in formato CSV contenente lo storico di produzione fino a 12 mesi.
- Sistema consultabile da remoto con software specifici (optional).

# DATI TECNICI

## AREE DI APPLICAZIONE APPLICATION AREA

## TIPI DI SUBSTRATO MATERIAL

## PERFORMANCE

Velocità massima / max web speed

Frequenza di Campionamento / sampling rate

Min. formato stampa / Min print repeat

Max .formato stampa / Max print repeat

Temperatura d'esercizio / Operating temperature

## SENSORE SENSOR

Tipo sensore/ sensor type

## INTERFACCIA UTENTE USER INTERFACE

Monitor Operatore

## SISTEMA DI ILLUMINAZIONE ILLUMINATOR UNIT

Tipo sorgenti / source type

## DATI ELETTRICI ELECTRICAL DATA

Alimentazione Generale / main power supply

Input / output

Segnalazione / alarm type

Flexo, Rotocalco, Web Offset e Digitale

Carta, Alluminio e Film plastico  
(Opachi, Trasparenti, riflettenti).

Fino a 900 m/min

Fino a 300 KHz

100 mm

1500mm

-10...55 °C

Luce Visibile (UV e IR opzionale)

23" TFT IPS Touch Screen full HD  
32" TFT IPS (optional 43, 55, 65, 75 e 86 pollici)

Telecamere trilineare a  
colori o BW (4K o 8K)

115-240 V 50-60 HZ 1000 VAT

Contatto pulito

Torretta di segnalazione con allarme acustico

Flexo, Rotogravure, Offset and  
Digital  
Paper, Aluminum, Plastic Films.  
(Transparent, Opaque, Reflective).

Up to 900 m/min

Up to 300 KHz

100 mm

1500mm

-10...55 °C

Visible light, (UV and IR optional)

23" TFT IPS Touch Screen full HD  
32' TFT IPS (optional 43, 55, 65, 75 e 86 inch)

Camera color or BW 4K or 8K

115-240 V 50-60 HZ 1000 VAT

Dry contact

Signal Tower with acoustic alarm